



Comune di SALERANO SUL LAMBRO
Provincia di Lodi

☎ 0371 71391 - ☎ 0371 71184

✉ ragioneria@comune.saleranosullambro.lo.it

Estratto del Bando di gara per il servizio di Tesoreria Comunale
Quinquennio 2016/2020
CIG : Z4316598D1

Il Comune di SALERANO SUL LAMBRO (LO) ha indetto la gara a procedura aperta per il servizio di Tesoreria Comunale per gli anni dal 2016 al 2020.

Ricezione offerte: h 12,00 del giorno **11 novembre 2015**

Apertura offerte: h. 15,00 del giorno **12 novembre 2015**

Convenzione, bando di gara, disciplinare, moduli di dichiarazione e modello offerta sono pubblicati sul sito www.comune.saleranosullambro.lo.it

Link : AMMINISTRAZIONE TRASPARENTE – BANDI DI GARA E CONTRATTI

Tali documenti possono essere richiesti anche all'ufficio ragioneria comunale al seguente indirizzo mail : ragioneria@comune.saleranosullambro.lo.it

Responsabile del Procedimento Sig. ra Gandini Anna Maria tel. 0371/71391 – fax 037171184

Mail: ragioneria@comune.saleranosullambro.lo.it