



## Comune di SALERANO SUL LAMBRO Provincia di Lodi

☎ 0371 71391 - 📠 0371 71184

### Allegato 1

**ACQUISIZIONE DI MANIFESTAZIONE DI INTERESSE A PARTECIPARE ALLA PROCEDURA NEGOZIATA (ex art. 36, comma 2, lettera B) D. Lgs. 50/2016) per l’AFFIDAMENTO DEL SERVIZIO DI TESORERIA DEL COMUNE DI SALERANO SUL LAMBRO PERIODO 01/07/2021 (\*) – 31/12/2026 (\*) e comunque dalla data di affidamento del servizio.**

**CIG. ZC931883BF**

Il Comune di Salerano sul Lambro, intende acquisire manifestazioni di interesse al fine di individuare, nel rispetto dei principi di non discriminazione, parità di trattamento, concorrenza, rotazione e trasparenza, gli Istituti di credito da invitare alla successiva procedura negoziata per l'affidamento del Servizio di Tesoreria comunale per il periodo dal 01/07/2021 (\*) al 31/12/2026.

Il presente avviso è finalizzato esclusivamente a ricevere la manifestazione di interesse per favorire la partecipazione e la consultazione di operatori economici, in modo non vincolante per l'Ente; l'unico scopo è quello di individuare operatori economici di cui all'art. 45 del D. Lgs. n. 50/2016 disponibili ad essere invitati a presentare offerta a successiva procedura negoziata indetta dall'Ente.

Il Comune si riserva pertanto di sospendere, revocare o annullare la procedura relativa al presente avviso esplorativo e non dar seguito alla procedura, senza che possa essere avanzata alcuna pretesa da parte degli operatori economici interessati.

**ENTE APPALTANTE:** Comune di Salerano sul Lambro, Via Vittorio Veneto n 6, 26857 Salerano sul Lambro (Lo) Tel. 0371 71391 - Fax 0371 71184

PEC: [comune.saleranosullambro@pec.regione.lombardia.it](mailto:comune.saleranosullambro@pec.regione.lombardia.it)

Sito web: [www.comune.saleranosullambro.lo.it](http://www.comune.saleranosullambro.lo.it)

Responsabile del Procedimento: Dott.ssa Stefania Marcolin

#### **TIPOLOGIA DEL SERVIZIO RICHIESTO:**

La presente procedura ha per oggetto l'affidamento della gestione del Servizio di tesoreria comunale per il periodo dal 01/07/2021 – 31/12/2026 (\*). In particolare il servizio di Tesoreria ha per oggetto il complesso di operazioni legate alla gestione finanziaria dell'Ente e finalizzate in particolare alla riscossione delle entrate, al pagamento delle spese, alla custodia di titoli e valori ed agli adempimenti connessi previsti dalla legge, dagli Statuti, dai Regolamenti o da norme pattizie.

Il Tesoriere esegue le operazioni di cui sopra nel rispetto della Legge 29/10/1984 n. 720 e successive modificazioni ed integrazioni.

Categoria 66600000-6 Servizi di tesoreria, Codice ATECO K 64.11.00

**Codice CIG. ZC931883BF**

#### **CORRISPETTIVO DEL SERVIZIO:**

*Il servizio dovrà essere espletato a titolo gratuito.*

#### **PROCEDURA E CRITERIO DI AGGIUDICAZIONE**

L'affidamento del servizio avverrà mediante successiva procedura negoziata, condotta a mezzo piattaforma Sintel di Arca Lombardia, previa pubblicazione di avviso di manifestazione d'interesse. L'aggiudicazione sarà effettuata mediante valutazione dell'offerta economicamente più



## Comune di SALERANO SUL LAMBRO Provincia di Lodi

☎ 0371 71391 - 📠 0371 71184

vantaggiosa sulla base del miglior rapporto qualità/prezzo ai sensi dell'art. 95 del D. Lgs. 50/2016, secondo i criteri definiti nel Disciplinare di gara.

Gli operatori economici interessati possono presentare formale richiesta tramite l'allegato al presente avviso, e dovranno accreditarsi presso il portale SINTEL per conto del Comune di Salerano sul Lambro.

### **SOGGETTI AMMESSI E REQUISITI DI PARTECIPAZIONE**

Sono ammessi a partecipare alla gara i soggetti, indicati all'art. 208 del D. Lgs. 267/2000 e dall'art. 45 del D. Lgs. 50/2016, in possesso dei requisiti previsti nel successivo art. 6.

### **REQUISITI DI PARTECIPAZIONE ALLA GARA**

Quelli fissati all'art. 6 del Disciplinare di Gara.

Resta inteso che la manifestazione d'interesse non costituisce prova di possesso dei requisiti generali richiesti per l'affidamento del servizio che dovranno essere nuovamente dichiarati dagli interessati ed accertati dal Comune in occasione del successivo procedimento di gara.

### **MODALITA' E TERMINE PER LA PRESENTAZIONE DELLA MANIFESTAZIONE DI INTERESSE.**

La manifestazione di interesse, è espressa mediante la compilazione dell'ALLEGATO A: "Manifestazione di interesse ed autodichiarazioni", sottoscritto digitalmente dal Legale Rappresentante.

**L'allegato A firmato digitalmente, deve essere trasmesso ESCLUSIVAMENTE MEDIANTE PEC all'indirizzo : [comune.saleranosullambro@pec.regione.lombardia.it](mailto:comune.saleranosullambro@pec.regione.lombardia.it) entro e non oltre il giorno 25 maggio 2021, ore 12:00.**

L'oggetto della PEC dovrà riportare : "Manifestazione di interesse per il servizio di Tesoreria del Comune di Salerano sul Lambro per il periodo 01/07/2021 (e comunque dalla data di affidamento ) al 31/12/2026"

### **MODALITA' E TERMINE PER LA PRESENTAZIONE DELLE OFFERTE**

Gli operatori che manifesteranno interesse al servizio, verranno invitati a partecipare per tramite di piattaforma Arca Sintel.

Le modalità ed il termine sono quelli fissati dagli articoli 7 e 8 del Disciplinare di Gara.

### **MODALITA' DI SCELTA DEI CONTRAENTI**

Trattandosi di una preliminare indagine di mercato, propedeutica al successivo espletamento di procedura negoziata, l'Amministrazione individuerà i soggetti da invitare, in possesso dei requisiti richiesti, nel rispetto dei principi di non discriminazione, parità di trattamento e proporzionalità ai sensi del D. Lgs. 50/2016 e s.m.i.

Pertanto si precisa che verranno invitati tutti i soggetti che avranno presentato domanda nel termine assegnato e che risulteranno in possesso dei requisiti richiesti nel presente avviso.

Non sortiscono effetti e sono, quindi, considerate come non prodotte le candidature:

- pervenute in ritardo, per qualsiasi causa, rispetto al termine perentorio sopra indicato;
- non corredate dalla documentazione richiesta;



## Comune di SALERANO SUL LAMBRO Provincia di Lodi

☎ 0371 71391 - 📠 0371 71184

### SELEZIONE DELLE MANIFESTAZIONI DI INTERESSE

Le manifestazioni di interesse pervenute sono esaminate dal sottoscritto Responsabile Finanziario che, previa verifica della completezza delle dichiarazioni in ordine al possesso dei requisiti previsti dal presente avviso, stilerà l'elenco degli operatori economici ammessi.

Detto elenco rimarrà riservato fino alla fine della procedura, con la pubblicazione dell'esito di aggiudicazione.

L'avviso sui risultati della procedura con l'indicazione anche dei soggetti invitati verrà pubblicato a seguito dell'aggiudicazione ai sensi dell'art. 36, comma 2, lett. b) del D. Lgs. 50/2016 sul sito dell'ente: [www.comune.saleranosullambro.lo.it](http://www.comune.saleranosullambro.lo.it)

### NORMATIVA SULLA PRIVACY

Ai sensi del D. Lgs. 196/2003 e del REG. 2016/679 e successive modifiche, si precisa che il trattamento dei dati personali sarà improntato a liceità e correttezza nella piena tutela dei diritti dei concorrenti e della loro riservatezza; il trattamento dei dati personali ha la finalità di consentire l'accertamento della idoneità dei concorrenti a partecipare alla procedura di affidamento di cui trattasi.

Si informa che i dati dichiarati saranno utilizzati dagli uffici esclusivamente per l'istruttoria dell'istanza presentata e per le formalità ad essa connesse. I dati non verranno comunicati a terzi. Il presente avviso è pubblicato sulla piattaforma SINTEL di Arca Lombardia, all'Albo Pretorio informatico dell'Ente. Le informazioni di carattere giuridico/amministrativo, se complesse, potranno essere richieste tramite la piattaforma Sintel..

### PUBBLICITA'

Il presente avviso sarà diffuso mediante pubblicazione, per **15 giorni**, sulla homepage del sito web del Comune [www.comune.saleranosullambro.lo.it](http://www.comune.saleranosullambro.lo.it)

All'Albo Pretorio del Comune di Salerano sul Lambro ed alla sezione "Amministrazione trasparente", bandi di gara e contratti.

Salerano sul Lambro, 03/05/2021

LA RESPONSABILE DEL SERVIZIO

Dott.ssa Stefania Marcolin

Firma autografa omessa ai sensi dell'art. 3 del D.Lgs. n. 39/1993

Allegati:

"Manifestazione di interesse ed autodichiarazioni"