



## **COMUNE DI SALERANO SUL LAMBRO**

*Provincia di Lodi*

### **Ordine del Giorno del Consiglio Comunale del 24/07/2018 ore 19,00**

<b>N.</b>	<b>Oggetto</b>
1	ESAME ED APPROVAZIONE VERBALI SEDUTA PRECEDENTE
2	VARIAZIONE AL DOCUMENTO UNICO DI PROGRAMMAZIONE – D.U.P. (SEZIONE OPERATIVA) ED AL BILANCIO DI PREVISIONE 2018/2020
3	ARTICOLI 175 E 193 D.LGS. 18 AGOSTO 2000 N.267 E S.M.I. – VERIFICA DELLA SALVAGUARDIA DEGLI EQUILIBRI DI BILANCIO 2018/2020
4	NOMINA REVISORE DEI CONTI PER IL TRIENNIO DAL 1' AGOSTO 2018 AL 31 LUGLIO 2021

**Il Sindaco**  
**Dott.ssa Stefania Marcolin**