



**COMUNE DI SALERANO SUL LAMBRO**  
*Provincia di Lodi*

# **CONVOCAZIONE CONSIGLIO COMUNALE**

## **IL SINDACO**

### **RENDE NOTO CHE**

**il Consiglio Comunale è stato convocato nel giorno di sabato 21 novembre 2015  
ore 09:30 per la trattazione del seguente O.d.G. :**

<b>N.</b>	<b>Oggetto</b>
1	ESAME ED APPROVAZIONE VERBALI DELLA SEDUTA PRECEDENTE
2	RATIFICA DELLA DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE N. 72 DEL 08/10/2015 AVENTE PER OGGETTO: "2' VARIAZIONE AL BILANCIO DI PREVISIONE ED AL P.R.O. 2015".
3	ESTINZIONE ANTICIPATA MUTUO DELLA CASSA DD.PP. -GESTIONE TESORO- MEDIANTE APPLICAZIONE DELL'AVANZO DI AMMINISTRAZIONE NON VINCOLATO ANNO 2014
4	ASSESTAMENTO GENERALE DEL BILANCIO DI PREVISIONE 2015
5	APPROVAZIONE REGOLAMENTO DI CONTABILITA' COMUNALE

**Il Sindaco**  
**Dott.ssa Stefania Marcolin**

Alla seduta sarà presente la D.ssa Araldi  
nuovo Revisore Comunale.  
La cittadinanza è invitata a partecipare