



COMUNE DI SALERANO SUL LAMBRO
Provincia di Lodi

Ordine del Giorno del Consiglio Comunale del 18/07/2019

N	Oggetto
1	Esame e approvazione verbali seduta precedente.
2	Comunicazione al Consiglio Comunale della deliberazione della G.C. n.35 del 02/05/2019 ad oggetto "Prelievo di somme dal Fondo di riserva".
3	Ratifica deliberazione G.C. N. 52 del 13/06/2019 ad oggetto:" 3° variazione al Bilancio di Previsione 2019-2021"
4	4' Variazione al Bilancio di Previsione 2019-2021 e destinazione quota vincolata dell'Avanzo di Amministrazione 2018.
5	Artt.175 e 193 D.Lgs. 18/08/2000 N.267 e s.m.i. – Verifica della salvaguardia degli equilibri di bilancio 2019-2021
6	Approvazione definitiva REGOLAMENTO EDILIZIO COMUNALE, redatto in coerenza con quanto stabilito dall'art. 28 L.R. 12/2005 e s.m.i., come modificato dall'art. 25 L.R. 17/2018; in recepimento dei contenuti di cui alla D.G.R. 24/10/2018 n. XI/695.
7	Approvazione O.d.G. proposto dalla Provincia di Lodi per adesione iniziativa di rafforzamento e valorizzazione delle province.
8	Elezione della commissione comunale per la formazione degli elenchi dei giudici popolari.
9	Definizione degli indirizzi per la nomina dei rappresentanti dei comuni presso Enti, Istituzioni ai sensi dell'art. 42, c.2, lett. m) del D.Lgs 267/2000 e smi.



Il Sindaco

Dott.ssa Stefania Marcolin