



Comune di Salerano sul Lambro

Provincia di Lodi



# 70° Anniversario Repubblica Italiana

**2 Giugno 1946 – 2 Giugno 2016**

## ***Programma della Manifestazione:***

**Mercoledì 1 Giugno ore 21,00: Piazzale del Comune**  
*Assemblea pubblica, con le testimonianze ed i ricordi dei cittadini e con la partecipazione della Corale «L.Perosi».*

*Consegna Copia della Costituzione ai nuovi 18 enni*

**Giovedì 2 Giugno ore 16,00: Parco V.le Europa**

*Spettacolo di magia e clown e Viki Truccabimbi per un pomeriggio di giochi e di svago per tutta la famiglia nel giorno della Festa della Repubblica.*

*Al termine Nutella party.*

**Giovedì 2 Giugno ore 21,00: Piazza Maggiore**

*Concerto musicale Musicarte.*

*Mostra d'arte con i disegni degli allievi del corso del M.stro Cotugno*

*Omaggio alla Repubblica*

***LA CITTADINANZA è invitata ad esporre il TRICOLORE***

**N.B.** In caso di pioggia le Manifestazioni si svolgeranno nella Sala Polifunzionale.