

ALLEGATO A “Manifestazione di interesse ed autodichiarazioni”

Spett.le

Responsabile Servizio Finanziario

del Comune di Salerano sul Lambro - Lo

Via Vittorio Veneto n.6

Oggetto: Avviso di manifestazione di interesse per la selezione di operatori economici per l'affidamento del servizio di Tesoreria Comunale per il periodo 01/11/2021 (e comunque dalla data di affidamento del servizio) al 31/10/2026.

Il /la sottoscritto/a

Nato/a il _____ a _____

Prov. _____

in qualità di legale rappresentante della Società : _____

con sede in _____

con codice fiscale _____

con partita IVA _____

tel _____ fax _____

PEC _____

con riferimento alla manifestazione di interesse in oggetto, consapevole del fatto che, in caso di mendace dichiarazione, verranno applicate nei suoi riguardi, ai sensi dell'art.76 del Decreto del Presidente della Repubblica n.445, le sanzioni previste dal codice penale e dalle leggi speciali in materia, per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci; Ai sensi degli articoli 46 e 47 del DPR 28 dicembre 2000 n.445, consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del medesimo DPR 445/2000, per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci ivi indicate,

DICHIARA DI POSSEDERE I SEGUENTI REQUISITI:

A) Requisiti di ordine generale previsti dall'art.80 del D.Lgs.50/2016;

B) Requisiti di idoneità professionale previsti dall'art.83 del D.Lgs.50/2016:

1. L'iscrizione al Registro imprese tenuto dalla Camera di Commercio Industria Artigianato Agricoltura, competente per territorio, o ad analogo registro dello stato aderente all'Unione Europea per un'attività inerente all'oggetto del servizio da affidare;
2. Autorizzazione a svolgere attività bancaria di cui all'art. 13 del D.Lgs.385/1993;
3. Iscrizione all'Albo delle Società Cooperative di cui al D.M. 23/06/2004 istituito presso il Ministero delle attività produttive (per le banche di credito cooperativo, le banche popolari, gli istituti di cooperazione bancaria, costituiti anche in forma consortile);

ESPRIME MANIFESTAZIONE DI INTERESSE

per la procedura di selezione indicata in oggetto riferita al servizio di tesoreria per il Comune di Salerano sul Lambro per il periodo dal 01/07/2021 (e comunque dalla data di affidamento del servizio) al 31/12/2026.

Luogo e data _____

Firma digitale

Unire copia scansionata – non autenticata – del documento d'identità del sottoscrittore