COMUNE DI SALERANO SUL LAMBRO

Provincia di Lodi

CONVOCAZIONE CONSIGLIO COMUNALE

IL SINDACO
RENDE NOTO CHE

il Consiglio Comunale è stato convocato nel giorno di lunedì 30 novembre 2026 ore 21:00 per la trattazione del seguente O.d.G.:

N.	Oggetto
1	ESAME E APPROVAZIONE VERBALI SEDUTA PRECEDENTE
2	VARIAZIONE N.5 AL BILANCIO DI PREVISIONE 2026-2028. SETTORE 1 - FINANZIARIO-TRIBUTI
3	APPROVAZIONE CONVENZIONE CON IL COMUNE DI INVERNO E MONTELEONE PER L'ADESIONE AL SERVIZIO VOLONTARIO DI VIGILANZA ECOLOGICA G.E.V. – TRIENNIO 2026/2029.
4	ACQUISIZIONE GRATUITA E ACCORPAMENTO AL DEMANIO STRADALE COMUNALE DI APPEZZAMENTI DI STRADE O PARTE DI SEDIMI STRADALI E LORO PERTINENZE, UTILIZZATI AD USO PUBBLICO DA OLTRE VENT'ANNI AI SENSI DELL'ART. 31 DELLA LEGGE 23/12/1998 N. 448.
5	PRESA D'ATTO DELLA DELIBERAZIONE N. 366/2026/PRSE DELLA CORTE DEI CONTI - SEZIONE REGIONALE DI CONTROLLO PER LA LOMBARDIA - ESAME DEI RENDICONTI DEGLI ESERCIZI FINANZIARI 2023, 2024 E 2025.

Il Sindaco
Dott.ssa Stefania Marcolin

La cittadinanza è invitata a partecipare